



CARATTERISTICHE

Consente di azionare la rotazione del mandrino compiendo una manovra obbligata a “doppio movimento”. Idonea per l’installazione su macchine provviste di una o due leve.

L’articolo è costituito da un’unica unità, in quanto nel caso di installazione su una macchina dotata di due leve, è possibile e consentito sostituirla solamente una, questa viene normalmente individuata come quella più frequentemente utilizzata, mentre la leva originale restante, rimane funzionante per il solo disinserimento. Dotata di piastra universale di riscontro (punto 2), sulla quale deve essere appositamente praticato un foro in corrispondenza della posizione centrale di

“folle”, entro il quale, si va ad inserire il perno di sicurezza presente sull’articolazione (punto 4), che a sua volta, in caso di azionamento involontario, determina il blocco della leva. L’inserimento della rotazione mandrino avviene compiendo in sequenza: il movimento 1° e successivamente il movimento 2°.

Il disinserimento avviene compiendo direttamente il movimento 2°, sino all’introduzione del perno di sicurezza entro il foro di blocco.

1. Staffa angolare regolabile di ancoraggio – in acciaio stampato
2. Piastra di riscontro, ove si inserisce il perno di blocco – in acciaio stampato
3. Perno da innestare nel giunto originale della barra del tornio – in acciaiocromato
4. Articolazione dotata di perno di sicurezza e molla di richiamo – in acciaiozincato
5. Perno di sicurezza
6. Leva di manovra – in acciaio zincato

Dispositivo universale a doppio movimento, per l’inserimento della rotazione mandrino.
Fornito in unità unica per la sostituzione di una delle due leve originali.